昭62-278081 ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和62年(1987)12月2日

5/00 B 41 M 1/22 1/28 D 21 H

B-6906-2H B-7633-4L B-7633-4L

// C 08 J 7/04 H-7446-4F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全14頁)

図発明の名称

インクジェット記録媒体

②特 願 昭61-121693

23出 願 昭61(1986)5月26日

明 妹 尾 79発 者

季 明 東京都葛飾区東金町1丁目4番1号 三菱製紙株式会社中

衉 明 者 Щ 79発

志 岳

東京都意飾区東金町1丁目4番1号 三菱製紙株式会社中

央研究所内

三菱製紙株式会社 ⑪出 願 人

東京都千代田区丸の内3丁目4番2号

1. 発明の名称

インクジェット記録媒体

2. 特許請求の範囲

(1) 水溶性染料を含有する水性インクを用いて記 録画像を形成するインクジェット記録媒体に於い て、眩記録媒体が少なくとも一層以上のインク受 理層を有し、該受理層中にアクリル酸アルキルエ ステルもしくはメタアクリル酸アルキルエステル。 重合性単量体およびシラン化合物からなる単量体 混合物を水性媒体中で乳化重合して得られる水性 共重合体及び主顔科として合成像粒子シリカを含 有し、少なくとも一層のインク受理層が顔料100 重量部当り該水性共重合体10乃至80重量部を 含有することを特徴とするインクジェット配録媒

(2)重合性単量体が分子中にカルポキシル基を1 個以上含有する重合性不飽和カルポン酸の少なく とも1種以上である特許請求の範囲第1項記載の インクジェット記録媒体。

3. 発明の詳細な説明

(A) 産業上の利用分野

本発明はインクを用いて記録する記録媒体に関 するものであり、特に水溶性染料を含有する水性 インクの傲小液腐を種々の作動原理により飛翔さ せ、記録媒体に付着させて記録をおとなう多色記 録に適したインクジェット記録媒体に関するもの である。

(11) 従来の技術

インクジェット記録方式は、高速、低騒音、多 色化が容易、記録パターンの触通性が大きい、さ らに現像、定着が不要等の特徴があり、漢字を含 め各種図形及びカラー画像等のハードコピーを得 る方法として、種々の用途に於いて急速に普及し ている。更に、多色インクジェット方式により形 成される画像は、製版方式による多色印刷やカラ - 写真方式による印画に比較して遜色のない記録 画像を得ることも可能であり、作成部数が少なく て済む用途に於いては、写真技術によるよりも安 価であることからフルカラー画像記録分野にまで 広く応用されつつある。

インクジェット記録方式で使用される記録媒体 としては、通常の印刷や籬記に使われる上質紙や コーチッド紙を使うべく装置やインク組成の面か ら努力が成されてきた。しかし、装置の高速化、 髙精細化あるいはフルカラー化等インクジェット 記録装置の性能の向上や用途の拡大に伴い、記録 媒体に対してもより高度な特性が要求されるよう になった。すなわち、当該記録媒体としては、イ ンクドットの濃度が高く、色調が明るく彩やかで あること、インクの吸収が早くてインクドロップ レットが重なった場合に於いてもインクが流れ出 したり終んだりしないこと、インクドットの横方 向への拡散が必要以上に大きくなく、かつ周辺が 滑かでぼやけないこと。更に記録画像が紫外線や 空気中の酸素または水に曝された場合の染料の抵 抗性を低下させず、好ましくは増強させること等 が要求される。これらの要求を満たすために、従 来から幾つかの提案がなされてきた。例えば、吸

- 3 -

ット径やドット形状、ドット濃度や色調の基現性 といった点では一般紙タイプのインクジェット記 録媒体より改良されているが、上記のような記録 特性の外に塗工層の接着性が良く粉落ちが少なく、 しかもインク吸収容量が大きいという性能も要求 されるが、これらの点で未だ満足な性能が得られ ていなかった。

(ロ) 発明が解決しようとする問題点

従来の技術のうち一般紙タイプのインクジェット記録媒体は、インクの吸収は速やかであるが、ドットの周辺がぼやけ易く、ドット機度も低いという欠点がある。またコーテッド紙タイプのインクシェット記録媒体は、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、ドットの形状、アットには登りまれているな数など、カーを表面を使用した場合、接着剤が多け

なかでも高精細・高色彩性のカラーインクジェット記録媒体としては、透明性の高い合成版粒子シリカを主顔科としたインク吸収層を基紙上に設けることによって良好な記録特性が得られ、すでに実用化されている。これらのコートタイプインクジェット記録媒体は、記録特性として例えばド

- 4 -

れば接着性が良く粉落ちも少ないが、インク吸収容量が小さくなり、実際に印字した時にインクが 磁れてしまい著しく配録画像品質を低下させてしまう、一方、接着剤が少ないと充分なインク吸収容量を得られるが、接着性が悪く粉落ちが多くなり、製造時・加工時・輸送時・使用時・保存時な どでの記録媒体の取扱いが極めて困難である。

本発明は、前述したようにコートタイプインクジェット配録媒体としての特徴を維持しながら塗工層の接着性が良く、粉落ちが少なくしかもインク吸収容量の大きいという相反する性能を持つ記録媒体を提供することを目的とする。

(D) 問題点を解決するための手段

本発明は、水溶性染料を含有する水性インクを用いて記録画像を形成するインクジェット記録媒体に於いて、該記録媒体が少なくとも一層以上のインク受理層を有し、該受理層中にアクリル酸アルキルエステルもしくはメダアクリル酸アルキルエステル。重合性単量体およびシラン化合物からなる単量体混合物を水性媒体中で乳化重合して得

られる水性共重合体及び主顔料として合成像粒子シリカを含有し、少なくとも一層のインク受理層が顔料100重量部当り該水性共重合体10万至80重量部を含有することを特徴とするインクジェット記録媒体である。

更に述べれば、重合性単量体が分子中にカルボキシル基を1個以上含有する重合性不飽和カルボン酸の少なくとも1種以上であり、また必要に応じてカルボキシル基以外の官能基を有する重合性単量体と芳香族ビニル化合物、ハロゲン化ビニル、ハロゲン化ビニリデン、不飽和シアン化合物、オレフィン系炭化水素、1価カルボン酸のビニルエステル化合物、不飽和アミド化合物などの群から選ばれる重合性単量体を使用しても良い。

更に詳細には、本発明に於いて使用される水性 共重合体はアクリル酸もしくはメタアクリル酸の アルキルエステルを主成分とする乳化重合によっ て得られる共重合体であってかつ、該共重合体中 に特定構造の有機珪素器とカルボキシル基とを有 するものである。

- 7 -

る重合反応によって得られる共東合体とシラン化 合物との結合点として作用する他、合成微粒子シ リカに対する接着力の向上に寄与している。

重合性不飽和カルポン酸としては、例えばアク リル酸、メタアクリル酸、クロトン酸などの不飽 和一塩基性酸、マレイン酸、フマル酸、イタコン 酸などの不飽和二塩基性酸、炭素数1~17個の アルキルアルコールと不飽和二塩基性酸のモノエ ステル化合物、エチレングリコール、ジエチレン グリコール、プロピレングリコールなどの2価ア ルコールとメチルアルコール、エチルアルコール、 プチルアルコール、エチルアルコール、プチルア ルコールなどの低級1価アルコールとのモノエー テルと不飽和二塩基性酸とのモノエステル化合物 などを挙げることができ、これらの群から選ばれ た1種又は2種以上の混合物を使用することがで きる。本発明に於いて、重合性不飽和カルボン酸 は単量体混合物中1~30重量%の割合で使用す ることが、耐水性、接着性、インクジェット印字 **適性などの面で好ましい。**

本発明に於いて使用するアクリル酸もしくはメタアクリル酸のアルキルエステルは、炭素数1~18個のアルキル基を有するアクリル酸アルキルエステルはとびメタアクリル酸アルキルエステルの中の1種又は2種以上が用いられ、更に詳細には炭素数1~18個の直鎖状もしくは分枝状脂肪族アルキルアルコール又は脂漿ズアルキルアルコールとアクリル酸もしくはメタアクリル酸のメチル、ブクリル酸もしくはメタアクリル酸のメチル、ブクリル酸もしくはメタアクリル酸のメチル、ブクリル、ブロビル、イソプロビル、ブクナル、シクロペキシルなどのエステルを挙げることができる。

本発明においてアクリル酸アルキルエステルもしくはメタアクリル酸アルキルエステルは、単量体混合物中50~98.9重量%の割合で使用することが耐水性、耐久性、接着性、インクジェット印字適性などの面で好ましい。本発明に於いて使用する重合性不飽和カルボン酸は分子中にカルボキシル基を1個以上有するもので、本発明に於け

- 8 -

本発明に於いて使用するシラン化合物は、分子 中に少なくとも1個の加水分解性基が直結した珪 累原子を有し、且つ、重合性不飽和基を有しない シラン化合物の1種又は2種以上が用いられ、例 えば、アミノアルキルアルコキシシラン、エポキ シアルキルアルコキシシラン、メルカプトアルキ ルアルコキシシラン、テトラアルコキシシラン、 アルキルトリアルコキシシラン、ジアルキルジア ルコキシシラン、ハロゲン化アルキルアルコキシ シラン、アルキルアシロキシシラン、ヒドロシラ ン化合物であり、詳細にはアミノメチルトリエト キシシラン、N-A-アミノエチルアミノメチル トリメトキシシラン、ァーアミノプロピルトリメ トキシシラン、N-(トリメトキシシリルプロピ ル)-エチレンジアミン、N-(ジメトキシメチ ルシリルプロビル)-エチレンジアミン、r-ク リシドキシプロビルトリメトキシシラン、ァーク リシドキシブロビルメチルジメトキシシラン、 *A* - (3 , 4 - エポキシシクロヘキシル) エチルト リメトキシシラン、β-(3,4-エポキシシク

ロヘキシル)エチルメチルジメトキシンラン、ァーメルカプトプロピルトリメトキシンラン、ァーメルカプトプロピルメチルジメトキシンラン、テトラメトキシンラン、メチルトリメトキシンラン、メチルトリメトキシンラン、エチルトリメトキシンラン、アークロロプロピルトリメトキンシラン、メチルシリアセトキシンラン、トリメトキシシラン、メチルジアセトキシンラン、トリメトキシシラン、トリメトキシシランなどを挙げることができる。

本発明に於いてシラン化合物は単量体混合物中 0.1~40重量%の割合で使用することが耐水性、 接着性、乳化重合安定性、インクジェット印字通 性などの面で好ましい。

本発明に於いて必要に応じて使用できる重合性 単量体としては、 芳香族ビニル化合物、 ハロゲン 化ビニル、 ハロゲン化ビニリデン、 不飽和シアン

-11-

エチレングリコール、プロピレングリコール、1, 3-プチレングリコール、ネオペンチルグリコー ル、グリセリン、ペンタエリスリトールなどの名 価アルコールピニルエーテル化物;多価アルコー ルとアクリル酸又はメタアクリル酸もしくはクロ トン酸とのモノエステル化合物;グリシジルアク リレート、グリシジルメタアクリレートなどの不 飽和グリシジルエステル;アクリルグリシジルエ ーテル、メタアクリルグリシジルエーテルなどの 不飽和グリシジルエーテル、ピニルトリメトキシ シラン、ビニルトリエトキシシラン、 ビニルトリ ス(8-メトキシエトキシ)シラン、アリルトリ <u>ア-アフリロキンプロピルトフィトキン</u>ンラン、 エトキシシラン、ィーメタアクリロキンプロビル トリメトキシシラン、ィーアクリロキシブロピル トリエトキシシラン、ァーメタアクリロキシブロ ピルトリエトキシシラン、ァーアクリロキシブロ ピルメチルジメトキシシラン、テーメタアクリロ キシブロビルメチルジメトキシシランなどの不飽 和基含有シラン化合物;エチレングリコールジア クリレート、エチレングリコールジメタアクリレ

化合物、オレフィン系炭化水素、1 価カルボン酸のビニルエステル化合物、不飽和アミド化合物の1種又は2種以上が用いられ、例えばスチレン、塩化ビニルトルエン、フッ化ビニル、塩化ビニル、塩ロニトリル、クロトンニトリル、エチレン、では、カードリン、では、カードリン、では、カードなどを挙げることができる。この重合性単量体は必要に応じて40重量%以クジェット印字適性などの面で好ましい。

更に、本発明に於いて必要に応じて使用できるカルボキシル基以外の官能基を有する重合性単量体としては、分子中に重合性不飽和基の他に少なくとも1個のカルボキシル基以外の官能基を有するものであり、官能基としては、例えば水酸基、エボキシ基、アルコキシシリル基、メチロール基、アミノ基及びビニル基を挙げることができ、具体的にはアリルアルコール、クロトンアルコールなどの不飽和アルコール、エチレンクリコール、ジ

-12-

ート、ポリエチレングリコールジアクリレート、 ポリエチレングリコールジメタアクリレート、1. 6-ヘキサングリコールジアクリレート、1,6 ーヘキサングリコールジメタアクリレート、トリ メチロールプロパントリアクリレート、トリメチ ロールプロパントリメタアクリレート、アクリル 酸アリル、ブタジエン、イソブレン、クロロプレ ン、ジシクロベンタジエン、ジビニルベンゼン、 フタル酸ジアリルなどの多不飽和化合物;メチロ ール化アクリルアミド、メチロール化メタアクリ ルアミド、メチロール化ジアセトンアクリルアミ ドなどのアクリルアミド誘導体;アミノエチルア クリレート、アミノエチルメタアクリレート、ジ メチルアミノエチルアクリルアミド、ジメチルア ミノエチルメタアクリルアミドなどの不飽和アミ ン化合物などを挙げることができる。この重合性 単量体は必要に応じて30重量%以下の割合で使 用することが耐水性、疲暑性、インクジェット印 字適性などの面で好ましい。

本発明に於いて、乳化重合して得られる水性共

重合体は、単量体簡下法、プレエマルジョン法を利るいはそれらの方法の組合せなど公知の方法を利用して得られる。更に、単量体混合物を2組以とと動でき、それぞれ異なった組取は同一の本発りとともでき、それぞれ異なった組でしてもよい。本発明化合物は、2段目の単量体混合物中にシラン化を存在させることにより水性共重合体分散であるとをであるとなる。

乳化重合において、使用する乳化剤は従来公知のアニオン性、カチオン性、ノニオン性の乳化剤あるいは高分子乳化剤を使用すればよく、例えばナトリウムドデシルサルフェート、アンモニウムドデシルサルフェート、ナトリウムドデシルボリグリコールエーテルサルフェート、スルホン化パラフィンのアンモニウム塩、ナトリウムドデシルベンゼンスルホネート、ナトリウムラウレート、高アルキルナフタレンスルホン酸塩、ジアルキル

-15-

は5重量%以下の量を用いるのがよい。

重合触媒としては、乳化重合において通常使用 されているもの、例えば、過硫酸アンモニウム、 過硫酸カリウム、過硫酸ナトリウム、過硫酸アン モニウム、過酸酸水素、過酸化ペンゾイル、ジク ミルパーオキサイド、ジーィーブチルパーオキサ イド、過酢酸、2,2′- アゾピスイソプチロニト リル、4,4′- アゾビス(4-シアノペンタノイ ック)酸又はそのアルカリ金属塩などのラジカル 生成性重合開始剤を使用することができ、その使 用量は単量体混合物100重量%に対して、001 ~3重量%でよい。更に、過酸化物を使用する場 合に重合速度を増大させたり、反応温度を低下さ せる必要があれば、過酸化物とアスコルビン酸、 可溶性亜硫酸塩、ハイドロサルファイト、チオ硫 酸塩、スルホン医酸塩、硫酸第1鉄などと組み合 わせてレドックス系として使用することができる。

重合温度は30~90℃の範囲とするのが好ま しく、また乳化重合技術において慣用の添加剤、 例えばキレート化剤、緩衡剤、鉱酸又は有機酸の スルホコハク酸塩、ポリオキシエチレンアルキル サルフェート、ポリオキシエチレンアルキルアリ - ルサルフェート、ポリオキシエチレンアルキル ポリオキシエチレンアルキルアリールエーテル、 エーテル、ソルビダン脂肪酸エステル、ポリオキ シエチレンソルビタン脂肪酸エステル、ポリオキ シブロピレン重合体、ラウリルトリメチルアンモ ニウムクロライド、アルキルペンジルジメチルア ンモニウムクロライド、ポリビニルアルコール、 ポリアクリル酸ナトリウム、ポリメタアクリル酸 ナトリウム、ポリアクリル酸アンモニウム、ポリ メタアクリル酸アンモニウム、ポリヒドロキシエ チルアクリレート、ポリヒドロキシエチルメタア クリレート、ポリヒドロキシプロピルアクリレー ト、ポリヒドロキシブロピルメタアクリレートな どを挙げることができ、これらの少なくとも1種 以上を使用できる。乳化剤の使用量については特 に限定されないが、余り多量に使用すると接着性、 耐水性などが劣化するばかりでなく、インクジェ ット印字適性にも要影響を生じる。単量体混合物 100重量%当り10重量%以下、特に好ましく

-16-

塩、pH規制助剤などを使用してもよい。

以上のように乳化質合を行った後、そのまま水 性共重合体分散液として、本発明に於いて使用し ても良いが、塩基性物質を加えてpHコントロー ルすることにより凍結安定性、機械的安定性、化 学的安定性を向上させることができる。通常pH 5以上になるように塩基性物質を加えるのが好ま しい。塩基性物質としては、例えばアンモニア、 エチルアミン、ジエチルアミン、トリエチルアミ ン、モノエタノールアミン、ジエタノールアミン、 トリエタノールアミン、苛性ソーダ、苛性カリ、 珪酸ソーダなどを使用することができる。このよ うにして得られた水性共重合体分散液は、そのま ま単独で用いることもできるが、更に前述したシ ラン化合物や水性コロイダルシリカを必要に応じ て添加した水性分散液を使用しても良く、合成微 粒子シリカの接着性を更に高めたり、耐水性を向 上させたりすることが可能となる。

本発明に於いて必要に応じて使用する水性コロ イダルシリカは、一般にいわれているケイ酸の縮 合体であって粒子径が5~100mg、特に7~50mgの範囲のものが好ましく、通常水性分散液の形態で供給されているものをそのまま使用理るととができる。また、アルミン酸などで処理でれた表面処理コロイダルシリカなどを挙げるととができる。水性コロイダルシリカの添加力をなりでは、前述した乳化重合水性共重合体分散液のを増加しても、重合体分散液のを増加しても、進合が加しても、重合体分散液のを増加しても、重合体分散液のを増加しても、では、混合が加しても、重合体分散液のを増加しても、などどのような位置に添加してもよい。水性固形のなどどのような位置に添加しても関系のを増加がある。

本発明に於いて必要に応じて更に添加するシラン化合物は前述したシラン化合物の他、ビニルトリメトキンシラン、アリルトリエトキンシラン、などの不飽和基含有シラン化合物が使用できる。 更に添加するシラン化合物は、水性共重合体分散 液の乾燥固形分100重量%に対して、40重量 %以下、好ましくは20重量%以下で使用できる。 本発明に於いて、水性共重合体分散液にその他

-19-

炭酸亜鉛、サチンホワイト、ケイ酸アルミニウム、ケイソウ土、ケイ酸カルシウム、ケイ酸マグネシウム、水酸化アルミニウム、アルミナ、リトボン等の白色無機顔料及び、スチレン系プラスチックピグメント、アクリル系プラスチックピグメント、マイクロカブセル、尿素樹脂顔料等がある。

公知の粘度調節剤、カップリング剤、 枸骨剤、撥水剤、 架橋剤、 帯電防止剤などを加えることができる。

本発明に於いて、使用される合成微粒子シリカは好ましくは B B T 法による比表面積が 1 0 0 ㎡ / 9 以上で平均粒径が 2 0 ㎡ 以下であり、全顔料成分 1 0 0 重量%中、8 0 重量%以上使用される。合成微粒子シリカの使用量比が8 0 重量%未満となると、インクジェット印字の際、特にカラー印字時の色彩性、吸収性などが悪くなり実用的でない。

本発明になる水性共重合体は接着剤として単独で使用する際は合成微粒子シリカ100重量%当り10~80重量%が好ましい。10重量%未満では接着性が低く、80重量%を超えると色彩性、吸収性などのインクジェット印字適性が悪くなる。

本発明で使用出来る合成 数 粒子 シリカ以外の 顔料としては例えは軽質炭酸カルシウム、重質炭酸カルシウム、 あオリン、 タルク、 硫酸カルシウム、硫酸パリウム、酸化チタン、酸化亜鉛、硫化亜鉛、

-20-

メラミン樹脂、尿素樹脂、等の熱硬化合成樹脂系 の水性接着剤、及びポリメチルメタクリレート、 ポリウレタン樹脂、不飽和ポリエステル樹脂、塩 化ビニルー酢酸ビニル共重合樹脂、ポリビニルプ チラール、アルキット樹脂等の合成樹脂系接着剤 が、本発明になる水性共重合体と複合して使用で きる。これらの接着剤は本発明になる水性共重合 体と合わせて顔料100重量%に対して20~1 20重量%、好ましくは20~80重量%が用い られるが顔料の結署に充分な量であればその比率 はとくに限定されるものではない。しかし、12 0 重量%以上の接着剤を用いると接着剤の造膜に より、塗層の空隙を減らし、あるいは、空隙構造 を極端に小さくしてしまうため、好ましくない。 その他の添加剤としては顔料分散剤、増粘剤、流 動性変性剤、消泡剤、抑泡剤、雌型剤、発泡剤、 浸透剤、着色染料、着色颜料、螢光增白剤、紫外 線吸収剤、酸化防止剤、防腐剤、防 剤、耐水化 剤、pH調節剤等を適宜配合することも出来る。

支持体としては、紙または熱可塑性樹脂フィル

ムの如きシート状物質が用いられる。紙の場合は、 サイズ剤無添加あるいは適度なサイジングを施し た紙で、填料は含まれても、また含まれなくても よい。また、熱可塑性フィルムの場合はポリエス テル、ポリスチレン、ポリ塩化ビニル、ポリメチ ルメタクリレート、酢酸セルロース、ポリエチレ ン、ポリカーポネート等の透明フィルムや、白色 顔料の充填あるいは微細な発泡による白色不透明 なフィルムが使用される。充填される白色顔料と しては、例えば酸化チタン、硫酸カルシウム、炭 酸カルシウム、シリカ、クレー、タルク、酸化亜 鉛等の多くのものが使用される。また、紙の表面 にこれらの樹脂フィルムを貼り合せたり溶融樹脂 によって加工したいわゆるラミネート紙等も使用 可能である。これらの樹脂表面とインク受理層の 接着を改善するための下引層やコロナ放電加工等 が施されていてもよい。

これらの記録媒体中への適用方法としては、接着 剤として該水性共重合体分散液と主顔料としての 合成微粒子シリカを混合し必要に応じて他の接着

-23-

液媒体、その他の添加剤から成る配録液体である。 着色剤としては、直接染料、酸性染料、塩基性 染料、反応性染料あるいは食品用色素等の水溶性 染料がこのましくもちいられる。

例えば、直接染料としては、

Q. I. Direct 2, 4, 9, 11, 14, 17, 19, 22, 27, 32, 36, 38, 41, 48, 49, 51, 56, 62, 71, 74, 75, 77, 78, 80, 105, 106, 107, 108, 112, 113, 117, 132, 146, 154, 194

C. I. Direct 1, 2, 4, 8, 11, 12, 24, 26, 27.
28, 33, 34, 39, 41, 42, 44,
48, 50, 51, 58, 72, 85, 86,
87, 88, 98, 100, 110

C. 1. Direct 6, 8, 10, 26, 29, 39, 41, 49, Orange 51. 102

C. 1. Direct 1, 2, 4, 8, 9, 11, 13, 17, 20, Red 23, 24, 28, 31, 33, 37, 39, 44, 46, 47, 48, 51, 59, 62,

剤、添加剤を混合した塗工液をエアナイフコーター、プレードコーター、サイズプレス、ロールコーター、その他の型式のコーターにより原紙にはかり、インク吸収能力の高い顔料、例えば合成シリカ、合成アルミナ、炭酸カルシウムコールを耐を形成した、いわゆるコールを発着を形成した、いわゆるコールを発表面にエアナイフコーター、ロールをである。プレードコーター、スプレー等で放像したりどのような方法にも限定されるものではない。

支持体上に塗工しただけのシートは、そのままでも本発明による記録用シートとして使用出来るが、例えばスーパーカレンダー、グロスカレンダー などで加熱及び/又は加圧下ロールニップ間を通して表面の平滑性を与えることも可能である。

この場合、スーパーカレンダー加工による過度な加工は、せっかく形成した粒子間の空隙によるインク吸収性を低下させることになるので加工程度は制限される事がある。

本発明で言う水性インクとは、下記着色剤及び

-24-

63, 73, 75, 77, 80, 81, 83, 84, 85, 90, 94, 99, 101, 108, 110, 145, 189, 197, 220, 224, 225, 226, 227, 230

C. I. Direct Violet 1, 7, 9, 12, 35, 48, 51, 90, 94

C, I, Direct Blue 1. 2, 6, 8, 1 5, 2 2, 2 5, 3 4, 6 9, 7 0, 7 1, 7 2, 7 5, 7 6, 7 8, 8 0, 8 1, 8 2, 8 3, 8 6, 9 0, 9 8, 1 0 6, 1 0 8, 1 1 0, 1 2 0, 1 2 3, 1 5 8, 1 6 3, 1 6 5, 1 9 2, 1 9 3, 1 9 4, 1 9 5, 1 9 6, 1 9 9, 2 0 0, 2 0 1, 2 0 2, 2 0 3, 2 0 7, 2 1 8, 2 3 6, 2 3 7, 2 3 9, 2 4 6, 2 5 8 1, 6, 8, 2 8, 3 3, 3 7, 6 3, 6 4

C. I. Direct Green

C. I. Direct Brown 1 A , 2, 6, 2 5, 2 7, 4 4, 5 8, 9 5, 1 0 0, 1 0 1, 1 0 6, 1 1 2, 1 7 3, 1 9 4, 1 9 5, 2 0 9, 2 1 0, 2 1 1

133, 134, 135, 154, 155,

172, 176, 180, 184, 186.

187, 243, 249, 254, 256,

7, 11, 15, 34, 35, 41, 43,

1, 7, 9, 22, 23, 25, 27, 29,

40, 41, 43, 45, 49, 51, 53,

55, 56, 59, 62, 78, 80, 81,

83, 90, 92, 93, 102, 104,

111, 113, 117, 120, 124,

126, 145, 167, 171, 175,

3, 9, 12, 16, 19, 20, 25,

183, 229, 234, 236

260, 289, 317, 318

49. 75

27. 41

4. 14

R2	44:	깯	11	ዾ	١.	7	it.

C. I. Acid 1, 2, 7, 16, 17, 24, 26, 28, Blcck 31, 41, 48, 52, 58, 60, 63, 94, 107, 109, 112, 118, 119, 121, 122, 131, 155, 156 C, I. Acid 1, 3, 4, 7, 11, 12, 13, 14, Yellow 17, 18, 19, 23, 25, 29, 34, 36, 38, 40, 41, 42, 44, 49, 53, 55, 59, 61, 71, 72, 76, 78, 99, 111, 114, 116, 122, 135, 161, 172, 7, 8, 10, 33, 56, 64 C. I. Acid Orange 1. 4, 6, 8, 13, 14, 15, 18, C. I. Acid Red 19, 21, 26, 27, 30, 32, 34, 35, 37, 40, 42, 51, 52, 54, 57, 80, 82, 83, 85, 87, 88, 89, 92, 94, 97, 106, 108, 110, 115, 119, 129, 131,

塩基性染料としては、 8,

C. I. Acid

C. I. Acid

C. I. Acid

C. I. Acid

Green

Brown

Violet

Blue

C. I. Basic Black 2, 8

-27-

C. I. Basic Yellow 1, 2, 11, 12, 14, 21, 32, 36

C. I. Basic Orange 2, 15, 21, 22

C. I. Basic Red 1, 2, 9, 12, 13, 37

C. I. Basic Violet 1, 3, 7, 10, 14

C. I. Basic Blue 1, 3, 5, 7, 9, 24, 25, 26, 28, 29

C. I. Basic Green 1, 4

1, 12

反応性染料としては、

C. I. Basic Brown

C. I. Reactive 1, 3, 5, 6, 8, 12, 14, Black

C. I. Reactive 1, 2, 3, 13, 14, 15, 17
Yellow 2, 5, 7, 16, 20, 24

C. I. Restive 2. 5, 7, 16, 20, 24

Orange

C. I. Rective 6, 7, 11, 12, 15, 17,

Red 21, 23, 24, 35, 36, 42, 63, 66

C. I. Rective 2, 4, 5, 8, 9

C. I. Reactive 2. 5. 7, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 20, 21, 25, 27, 28, 37, 38, 40, 41, 71

-28-

C. I. Reactive 5, 7 Green

C. I. Reactive 1, 7, 16 Brown

更に食品用色素としては、

C. I. Pood Black 2

C. I. Food Yellow 3, 4, 5

C. 1. Food Red 2, 3, 7, 9, 14, 52, 87, 92, 94, 102, 104, 105, 106

C. I. Pood Violet 2

C. I. Food Blue 1, 2

C. I. Pood Green 2, 3

などが挙げられる。

また、水性インク媒体としては、水および水溶性の各種有機溶剤、例えばメチルアルコール、エ チルアルコール、n-プロピルアルコール、イソ

-30-

プロピルアルコール、nープチルアルコール、 sec-プチルアルコール、 tert -プチルアルコー ル、イソプチルアルコール等の炭素数1~4の7 ルキルアルコール類;ジメチルホルムアミド、ジ メチルアセトアミド等のアミド類:アセトン、ジ アセトンアルコール等のケトンまたはケトンアル コール類;テトラヒドロフラン、ジオキサン等の エーテル類:ポリエチレングリコール、ポリプロ ピレングリコール等のポリアルキレングリコール 類;エチレングリコール、プロピレングリコール、 プチレングリコール、トリエチレングリコール、 6 - ヘキサントリオール、チオジグリコール、ヘ キシレングリコール、ジエチレングリコール等の アルキレンが2~6個のアルキレングリコール類 ; グリセリン、エチレングリコールメチルエーテ ル、ジエチレングリコールメチル(又はエチル) エーテル、トリエチレングリゴールモノメチルエ ーテル等の多価アルコールの低級アルキルエーテ ル類が挙げられる。

これらの多くの水溶性有機溶剤の中でもジェチ

-31-

でで10秒間一定面積のインク受理層に接触させ、 余分な液を吸取紙で取り除いてインク受理層中に 吸収された溶液の重量を測定し、平方米当りのグ ラム数として算出した値を用いた。

インク吸収速度はシャープ製インクジェットプリンター(I 0 - 7 0 0)を使用して赤印字部(マゼンタ+ イエロー)のベタ印字直後(約 1 秒後)にペーパー押えロールに接触させ、汚れが出るか出ないかで判定した。

印字部分の鮮明さについては、シャープ製イン クジェットプリンター(IO-700)を使用し て赤印字部分(マゼンタ+イエロー)のベタ印字 後の記録媒体について目視で行なった。

接着性については、セロテープを記録媒体表面 に貼り、10年/αの圧力で加圧ローラーを通し た後剝離したセロテープ面についた粉の量を目視 で判定した。

粉落ちについては、10 α 巾の紙 2 0 0 枚をギロチンで裁断し、その時落ちた粉の盘を目視で判定した。

レングリコール等の多価アルコール、トリエチレングリコールモノメチルエーテル、ドリエチレングリコールモノエチルエーテル等の多価アルコールの低級アルキルエーテルは好ましいものである。その他の添加剤としては例えばpH調節剤、金属封鎖剤、防カビ剤、粘度調整剤、表面張力調整剤、混潤剤、界面活性剤及び防錆剤等が挙げられる。

本発明において、インク印字後の染料の耐水化 剤又は定着剤としては公知のカチオン性樹脂など を必要に応じて用いることができるが、本発明に おいては、使用しても使用しなくても良い。

また、本発明において、2層以上のインク受理 層が散けられる場合、一層目を本発明の構成、2 層目以上を他の公知の構成としたり、1層目を他 の公知の構成、2層目以上を本発明の構成とした り、全ての層を本発明の構成としたり、どのよう な構成をとってもよい。

インクジェット 通性の 測定は下記の方法によった。

インク吸収容量はポリエチレングリコール(P BG & 4 0 0) / 水が 1 / 1 の溶液を用いて 2 0 -32-

(2) 作 用

本発明に於いて、シラン化合物を含む水性共重合体は、乳化重合又はそれ以後の過程に於いて、 建素原子に直結する加水分解性基の一部又は全部 が加水分解を受けてシラノール基を発生し、これ が合成徴粒子シリカと強い親和性を有するために、強い接着力を発揮する。 しかも、 従来使用してきた公知のいかなる接着剤よりも少量で充分な接着力を有するため、インク吸収量を低下させず、接着力を向上したり、接着力を維持しながらインク吸収量を上げることが可能となる。

(1) 零施例

以下に本発明の実施例を挙げて説明するが本発明はこれらの例に限定されるものではない。尚、 実施例に於いて示す部及び%は重量部及び重量% を意味する。

水性共重合体合成例

1. フラスコに水 2 4 0 部、乳化剤としてナト リウムドデシルサルフェート 1.5 部、重合触媒と して過硫酸カリウム 0.5 部を添加し、窒素気流中 で75℃に加熱し、そこへメチルトリメトキシシラン6部、アクリル酸1部、アクリル酸エチル93部からなる単量体混合物をゆっくり滴下し、乳化重合させた。次いで冷却し、アンモニア水でpH6.8として水性共重合体分散液を得た。

2. - 4.

合成例 1.において組成物を表 1 のようにした以外は合成例 1 と同様にして合成例 2.~ 4.の水性共重合体分散液を得た。

5.

合成例1で得た水性共重合体分散液100部を50℃に加温し、水性コロイダルシリカ「スノーテックス0」(日産化学製、固形分量20%)
15部を滴下ロートで滴下し、その後冷却して合成例5の水性共重合体分散液を得た。

-35-

裘

	合 成 例 2	合成例3	合成例4
乳化剤 (部)	ナトリウムトデシルペン ゼンスルホネート 2.0	ナトリウムトデシルベン ゼンスルホネート 4.0	ラウリルトリメチルアン モニウムクロライド 4.0
斯合加斯 (部)	追随酸アンモニウム 0.7	適品酸アンモニウム 0.5	追励酸アンモニウム 0.5
堆	ァーグリシドキシブロ ビルトリメトキシンラン 5.0	β-(3,4-エボキシシ クロヘキシル)エチルト リメトキシシラン 1 5.0	メトキシシラン 5. 0
体	メタクリル酸 1 0.0	イタコン飯 1.0	イタコン酸 1.0 フタル酸ジアリル 5.0
合 物 組	メタクリル散 <i>ト</i> テル 7 0.0	アクリル酸 9.0	アクリル酸メチル
£S.C	アクリル飲プナル 15.0	メタクリル設メチル 2 0.0	5 7.0 スチレン 1 6.0
(南)		アクリル設プテル 4 5.0	アクリロニトリル 1 6.0
		酢酸ビニル 1 0.0	

6.

実施例1において、単量体混合物をアクリル酸3部、アクリル酸エチル97部とした以外は実施例例1と同様にして合成例6の水性共重合体分散液を得た。

合成例 1 ~ 5 は本発明に接着剤として適用される水性共重合体であり、合成例 6 は本発明外の水性共重合体である。

支持体製造例

デ水度 3 7 0 ml cs f の L B K P 8 0 部、 デ水度 4 0 0 ml cs f の N B K P 2 0 部、 重質炭酸カルシウム 1 3 部、 カチオン酸粉 1 部、 アルキルケテンダイマーサイズ剤(ディックハーキェレス社製、ハーコンW) 0.0 8 部及びポリアルキレンポリアミンエピクロルヒドリン樹脂 0.4 部から成るスラリーから、 長網抄紙機にて坪量 6 8 8 / ㎡の原紙を抄造し、 抄造時にサイズフレス 装置で酸化酸粉を固形分で 2 8 / ㎡付着させたものを支持体とした。

-37-

A)100部を合成微粒子シリカ(P-78A) 80部と軽質炭酸カルシウム(BET法比表面積 85㎡/8)20部にかえて、合成例1の水性共 重合体分散液の不揮発分で20部とからなる固形 分濃度15%の強工液を作製し、エアーナイフコ ーターで乾燥固形分158/㎡となるように塗工 乾燥し、軽くスーパーカレンダー仕上げをして、 実施例5の記録用紙を得た。

実施例6

支持体上に合成徴粒子シリカ(ミズカシルP78 P(BBT法比表面積340㎡/8、平均粒径12.8μm)水沢化学工業(辨製)100部に対して合成例2の水性共重合体分散液の不揮発分で20部からなる固形分濃度15%の塗工液を作製し、エアーナイフコーターで乾燥固形分158/㎡となるように塗工乾燥し、軽くスーパーカレンダー仕上げをして、実施例6の記録用紙を得た。

実施例7~9

実施例 6 において水性共重合体分散液を合成例 3 、4 、5 とかえた以外は実施例 6 と同様にして、

実施例1~4

支持体上に合成版粒子シリカ(ミズカシルP78A(BBT法比表面横340㎡/8、平均粒径3.6μm)水沢化学工業(料製)100部に対して合成例1の水性共重合体分散液の不揮発分でそれぞれ10部、20部、40部、80部からなる固形分優度15%の強工液を作製し、エアーナイフコーターで乾燥固形分158/㎡となるように強工乾燥し、軽くスーパーカレンダー仕上げをして、それぞれ実施例1、2、3、4の記録用紙を得た。

比較例1.2

実施例1において、合成徴粒子シリカ(P -78 A)100部に対して合成例1の水性共重合体分散液の不揮発分でそれぞれ5部、90部からなる固形分濃度15%の塗工液を作製し、エアーナイフコーターで乾燥固形分15%/m*となるように塗工乾燥し、軽くスーパーカレンダー仕上げをして、それぞれ比較例1,2の記録用紙を得た。

奥施例5

実施例3において合成微粒子シリカ(P-78

-38-

それぞれ実施例7,8,9の記録用紙を得た。 比較例3

実施例 6 において水性共重合体分散液を合成例 6 とした以外は実施例 6 と同様にして比較例 3 の記録用紙を得た。

比較例 4

実施例 6 において水性共重合体分散液の不揮発 分で 2 0 部にかえてポリビニルアルコール (P V A 1 1 7、 クラレ社製) 2 0 部とした以外は実施 例 6 と同様にして比較例 4 の記録用紙を得た。

実施例10

支持体上に合成微粒子シリカ(サイロイド 620 (B B T 法比表面横 3 0 0 m² / 8、平均粒径 2 0 m m) 富士デヴィソン化学社製)1 0 0 部に対して合成例1の水性共重合体分散液の不抑発分で2 0 部からなる固形分機度1 5 %の塗工液を作製し、エアーナイフコーターで乾燥固形分1 5 8 / m²となるように塗工乾燥し、更にこの塗工権の上に合成微粒子シリカ(ミズカシル P 7 8 F) 100 部とポリビニルアルコール(P V A 1 1 7) 2 0

部、カチオン定着剤(ポリフィックス601(昭和高分子社製)10部からなる固形分濃度15%の塗工液を作製し、エアーナイフコーターで乾燥固形分10g/㎡となるように塗工乾燥し、軽くスーパーカレンダー掛けして、2層塗工層を有する実施例10の記録用紙を得た。

実施例11

支持体上に合成 数粒子シリカ(サイロイド74(BET法比表面積300㎡/8、平均粒径7μm)富士デヴィソン社製)100部に対してポリビニルアルコール(PVA117)20部からなる固形分優度15%の塗工液を作製し、エアーナインコーターで乾燥固形分159/㎡となる数粒子シリカ(ファインシールX-37(BBT法と曹違社型)100部に対して合成例1の水性共産を独り100部に対して合成例1の水性共産を独り100部に対して合成例1の水性共産を体分散液の不揮発分で20部からなる固形分優度15%の塗工液を作製し、エアーナイフコーターで乾燥固形分109/㎡となるように塗工乾燥し、軽

-41-

ーターで乾燥固形分10g/m'となるように、塗工乾燥し、軽くスーパーカレンター掛けして比較 例6の記録用紙を得た。

以上の実施例、比較例の記録用紙についてイン クジェット適性及び塗層強度を評価した結果を表 2 に示す。

表 2 の総合評価でも示したように、比較例と比較 して、実施例は良好なインクジェット適性および 接着性を示し、粉落ちも少ないことがわかる。

従来、インクジェット記録用紙は接着性を向上し、粉落ちを少なくするとインク吸収容量が少かのはないたり、インク吸収速度が低下し、印字部分の鮮明さが失なわれたりしていたが、表2の実施例でも示されるように、接着性が向上し粉落が少なくとも、インク吸収容量・インク吸収速度・印字部分の鮮明さなどのインクジェット配像媒体を提供していることが明らかである。

くスーパーカレンダー掛けして、 2 層強工層を有する実施例 1 1 の記録用紙を得た。

比較例5

支持体上に合成 微粒子シリカ(サイロイド74) 100部に対してポリピニルアルコール(PVA 117)20部からなる固形分 機度15%の塗工 液を作製し、エアーナイフコーターで乾燥固形分 158/㎡となるように塗工乾燥し、更にこの塗工 層の上に合成 微粒子シリカ(ファインシール × -37)100部に対してポリピニルアルコール (PVA117)20部からなる固形分 機度15%の塗工液を作製し、エアーナイフコーターで乾燥 固形分108/㎡となるように塗工乾燥し、軽くスーパーカレンダー掛けして2層塗工層を有する比較例5の記録用紙を得た。

比較例6

支持体上に軽質炭酸カルシウム(BET法比表面積12.5 m²/8)100部に対して合成例1の水性共重合体分散液の不揮発分で40部からなる固形分15%の塗工液を作製し、エアーナイフコ

-42-

	NEW MEN	数据		光橋門 比較图		比較別。東施列	WAREN .	医		美術列 美機列 美城列 比較例	機器		HARRING I	**	E IMPRIE	E MANUEL	HARRON J	HANDEN
	-	8	6	4	-	2	2	9	7	æ	6	က	4		10	11	2	9
(旅籍登)																		
合成例(毎号)	1	-	-	-	-	1		2	8	4	rs.	9	PVA	ᄪᄤ	PVA F	ΡVΑ	PVA PVA	PVA
級台書(なシリカ100 ■書書当り, 毎)	10	2.0	0.4	08	r.	0 6	2 0	20	2.0	20	2.0	20	20	의논 교환	00	20	20	4 0
位 華 厘 叔	1,10	1.0	厚[1.70	連		便!	1	<u>=</u>	1厘	1,7	1層	1層		2層	2層	2層	四
本	シリカ	グリカ	12,	₹Ů%	かしゃ	グリカ	かりか	シリカ	グリカ	グリカ	ተ በ ጎ	かりカ	シリカ		シリカ	シリカ	グリカ	炭カル
							炭カル											
インク吸収容量(8/m")	3 0.3	2 8.4	2 6.3	23.7	3 1.5	2 0.4	2 5.0	27.4	2.92	2 6.4	2 5.3	2 6.1	2 6.5		3 4.2	3 5.2	3 5.1	1 5.3
インク吸収速度	0	0	0	0	0	٥	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	٥
日字部分の鮮明さ	0	0	0	Ø ,	0	٥	(3)	0	0	0	0	0	0		0	0	0	×
(株)	(3)	0	0	0	×	6	0	0	0	0	0	٥	×		0	0	×	0
砂路から	0	0	•	0	×	0	0	0	0	0	0	٥	×		0	0	×	0
インクジェット記録用紙としての総合評価	Ø	0	0	. 🚳	×	٥	③	0	0	0	0	٥	×		0	0	×	×

-44-

非常に良好 良 好 若干劣るが実用上間題ない 実用上問題 不 良

• O @ 4 ×

級

(F) 発明の効果

本発明になるシラン化合物を含有する該水性共 重合体を接着剤に主顔料として合成微粒子シリカ を使用した該インクジェット記録媒体では、該水 性共重合体は従来公知のいかなる接着剤よりも少 量で充分な接着力を有し、しかもインク吸収容量 を低下させずに接着力を顕著に向上させ、粉落ち も著しく少なく、印字部分も鮮明で高品質な記録 画像が得られることがわかった。